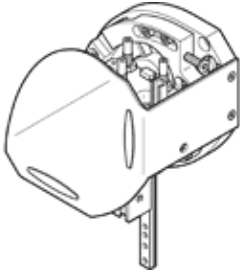


Handlingmodul HSW-16-AP-SD-AW

Teilenummer: 562564

FESTO

Pick and Place zum Umpositionieren von Teilen im 90° Winkel, mit Schutzdeckel und zusätzlicher Warteposition.



Datenblatt

| Merkmal | Wert |
|--|--|
| Arbeitshub | 20 ... 35 mm |
| Baugröße | 16 |
| Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel | 175/175 mm |
| Max. Z-Hub Warteposition | 25 mm |
| Z-Hub | 80 ... 100 mm |
| Dämpfung | CC: Stoßdämpfer beidseitig weiche Kennlinie |
| Einbaulage | beliebig |
| Konstruktiver Aufbau | Linearführung plus Drehlagerung Schwenkantrieb zwangsgeführter Bewegungsablauf |
| Positionserkennung | für Näherungsschalter |
| Betriebsdruck | 4 ... 8 bar |
| Min. Taktzeit | 1 s |
| Wiederholgenauigkeit Endlagen | +/-0,02 mm |
| Betriebsmedium | Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-] |
| Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium | Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich) |
| Umgebungstemperatur | 0 ... 60 °C |
| Max. Moment Mx | 2,5 Nm |
| Max. Moment My | 2,5 Nm |
| Max. Moment Mz | 2,5 Nm |
| Maximale Nutzlast | 1,5 kg |
| Max. Prozesskraft in Y-Richtung | 50 N |
| Theoretische Kraft bei 6 bar | 55 N |
| Produktgewicht | 5.800 g |
| Befestigungsart | mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse |
| Pneumatischer Anschluss Warteposition | M5 |
| Pneumatischer Anschluss | M5 |
| Werkstoff Anschläge | hochlegierter Stahl |
| Werkstoff Deckel | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Federdruckstück | hochlegierter Stahl |
| Werkstoff Grundplatte | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Halter | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Kreuzführung | Vergütungsstahl |
| Werkstoff Schwenkhebel | Einsatzstahl brüniert |
| Werkstoff Kulissen | Einsatzstahl gehärtet |
| Werkstoff Sensorschiene | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Steg | Aluminium-Knetlegierung eloxiert |
| Werkstoff Stellschraube | hochlegierter Stahl |