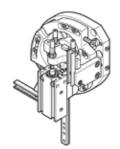
## Handlingmodul HSW-12-AP-AW Teilenummer: 562560



Pick and Place zum Umpositionieren von Teilen im 90° Winkel, mit zusätzlicher Warteposition.



## **Datenblatt**

Merkmal	Wert
Arbeitshub	15 25 mm
Baugröße	12
Max. Linearhub bei 90° Schwenkwinkel	142/142 mm
Max. Z-Hub Warteposition	15 mm
Z-Hub	80 100 mm
Dämpfung	CC: Stoßdämpfer beidseitig
	weiche Kennlinie
Einbaulage	beliebig
Konstruktiver Aufbau	Linearführung plus Drehlagerung
	Schwenkantrieb
	zwangsgeführter Bewegungsablauf
Positionserkennung	für Näherungsschalter
Betriebsdruck	4 8 bar
Min. Taktzeit	0,8 s
Wiederholgenauigkeit Endlagen	+/-0,02 mm
Betriebsmedium	Druckluft nach ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Hinweis zum Betriebs- und Steuermedium	Geölter Betrieb möglich (im weiteren Betrieb erforderlich)
Umgebungstemperatur	0 60 °C
Max. Moment Mx	1,5 Nm
Max. Moment My	1,5 Nm
Max. Moment Mz	1,5 Nm
Maximale Nutzlast	1 kg
Max. Prozesskraft in Y-Richtung	35 N
Theoretische Kraft bei 6 bar	35 N
Produktgewicht	3.060 g
Befestigungsart	mit Durchgangsbohrung und Zentrierhülse
Pneumatischer Anschluss Warteposition	M5
Pneumatischer Anschluss	M5
Werkstoff Anschläge	hochlegierter Stahl
Werkstoff Federdruckstück	hochlegierter Stahl
Werkstoff Grundplatte	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Halter	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Kreuzführung	Vergütungsstahl
Werkstoff Schwenkhebel	Einsatzstahl
	brüniert
Werkstoff Kulissen	Einsatzstahl
	gehärtet
Werkstoff Sensorschiene	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Steg	Aluminium-Knetlegierung
	eloxiert
Werkstoff Stellschraube	hochlegierter Stahl