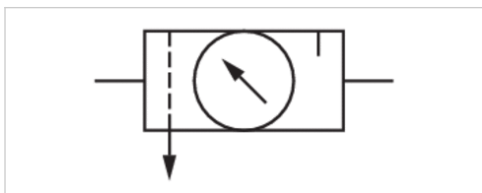


Wartungseinheit, 2-teilig, Serie NL6-ACD

- G 3/4, G 1
- Filterporenweite 40 µm
- mit Manometer
- ATEX-geeignet



Bauart	2-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filterdruckregler, Öler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	1,5 ... 16 bar
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Mediumtemperatur min./max.	-10 ... 60 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	13500 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	0,5 ... 10 bar
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	125 cm ³
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Behältervolumen Öler	450 cm ³
Befüllungsart	manuelle Ölbefüllung
Max. Eigenluftverbrauch	0,5 l/min
Gewicht	Siehe Tabelle unten

Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Kondensatablass	Behälter	Schutzkorb	Gewicht
		Qn				
0821300871	G 3/4	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	3,83 kg
0821300872	G 3/4	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	3,93 kg
0821300873	G 3/4	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	4,13 kg
0821300874	G 3/4	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	3,86 kg
0821300875	G 3/4	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	3,96 kg
0821300876	G 3/4	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	4,16 kg
0821300877	G 1	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	3,83 kg
0821300878	G 1	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	3,93 kg
0821300879	G 1	13500 l/min	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	4,13 kg
0821300880	G 1	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	-	3,86 kg
0821300881	G 1	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat	Stahl	3,96 kg
0821300882	G 1	13500 l/min	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss	-	4,16 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p₂ = 6 bar und Δp = 1 bar

Schutzkorb aus Metall für alle Polycarbonat-Behälter nachrüstbar

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftspeisung links auf Luftspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

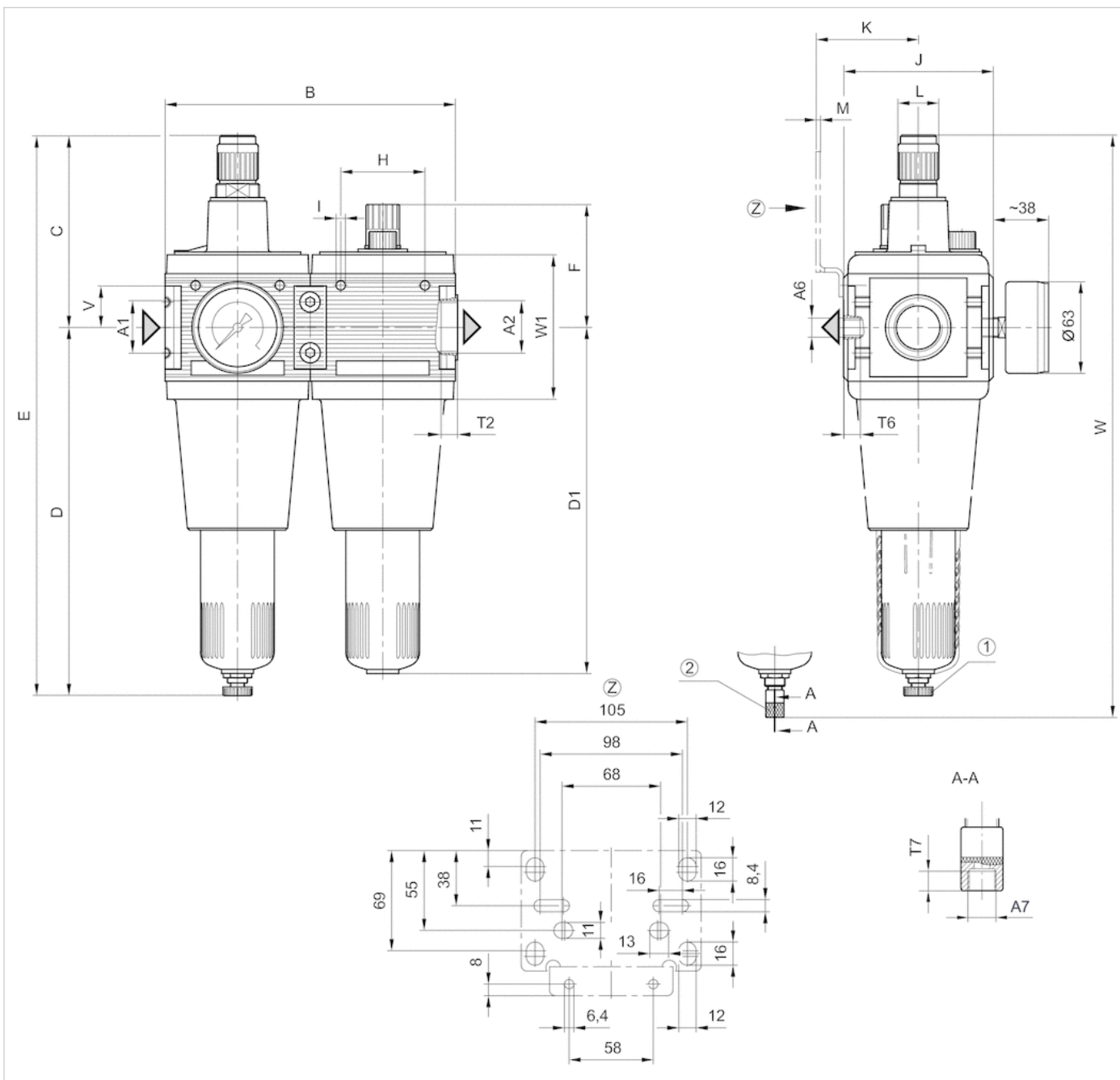
Öldosierung bei 1000 l/min,[Tropfen / min] 1-2

Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Aluminium-Druckguss
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Stahl
Filtereinsatz	Polyethylen

Abmessungen

Abmessungen



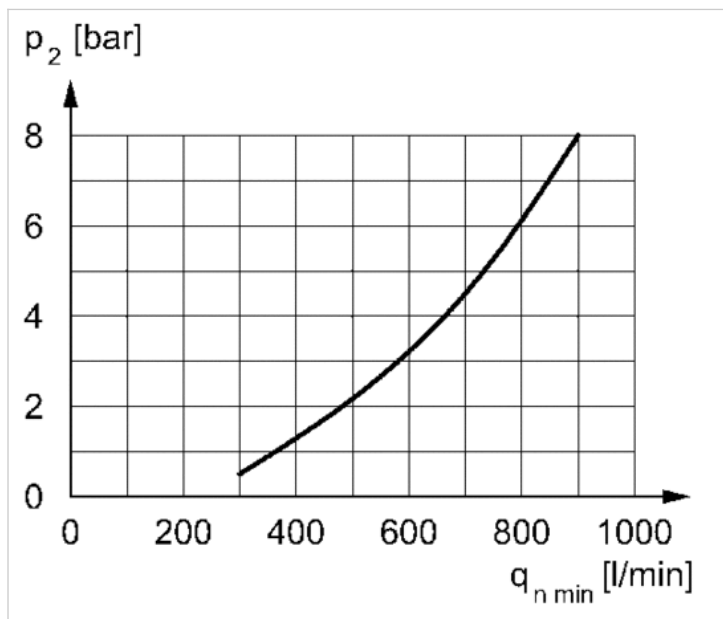
A1 = Eingang
 A2 = Ausgang A6 = Ausgang 1) Halbautomatischer Kondensatablass
 2) Vollautomatischer Kondensatablass

Abmessungen in mm

A1	A2	A6	A7	B	C	D	D1	E	F	H	I	J	K	L	M	T2	T6	T7	V	W	W1
G 3/4	G 3/4	G 1/4	G 1/8	200	132	253	236	385	84	58	M6	103	70.5	28	3	18	7	8.5	29	403	101.5
G 1	G 1	G 1/4	G 1/8	200	132	253	236	385	84	58	M6	103	70.5	28	3	18	7	8.5	29	403	101.5

Diagramme

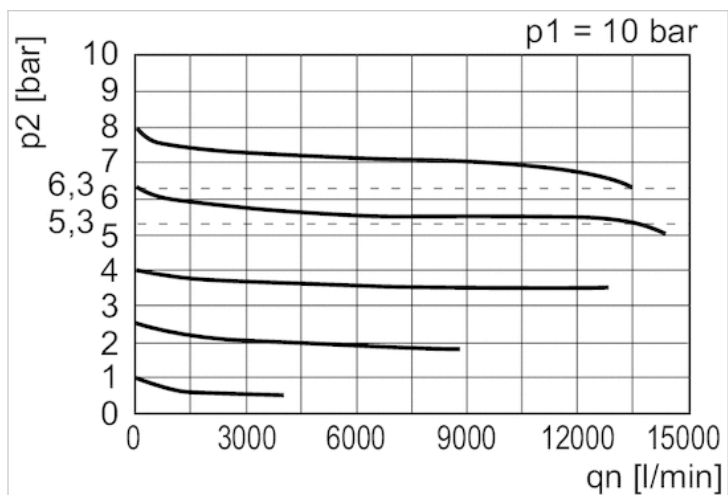
Minstdurchfluss-Diagramm (Für die Funktion des Ölers erforderlicher Durchfluss)



p_2 = Sekundärdruck

$q_{n \min}$ = Min. Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik



p_1 = Betriebsdruck

p_2 = Sekundärdruck

q_n = Nenndurchfluss